



Draadvorm eenheden
35 jaar ervaring

Dé oplossing voor draadvormen in het stansgereedschap



Wheesen-ica

MEMBER OF THE DANLY GROUP

Draadvorm eenheden

ATS is al meer dan 35 jaar een leidende producent van draadvorm eenheden in stans- gereedschappen. Wereldwijd worden de innovatieve eenheden van ATS toegepast en continue werkt ATS aan de ontwikkeling en verbetering voor de toepassing in het stansgereedschap. Hierdoor kunnen de gebruikers de kennis van ATS in hun productie toepassen en daarmee zich onderscheiden ten opzichte van hun concurrenten. Door de grote verscheidenheid van mogelijkheden kunnen onze technische adviseurs praktisch voor elk specifieke product- toepassing een oplossing adviseren. Strookvolgers, van boven naar beneden of omgekeerd, snelopende gereedschappen, servo aangedreven of meerspil draadvorm eenheden behoren tot de mogelijkheden. ATS biedt zijn klanten een concurrent product waarmee kostenbesparend geproduceerd kan worden.

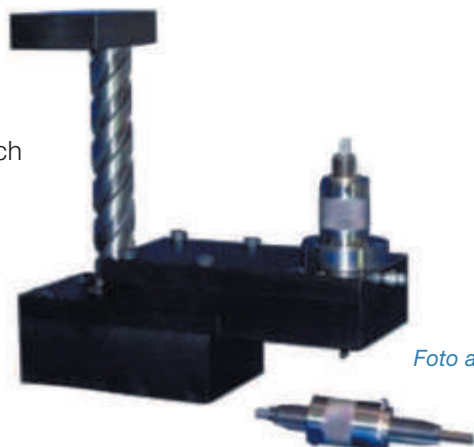


Foto a

Kwaliteit

Met dank aan de 35 jarige ervaring beschikt ATS over een grote kennis van het draadvormen in stansgereedschappen.

De draadvorm eenheden van ATS zijn door de juiste keuze van de toegepaste materialen erop berekend miljoenen producten te maken voor er onderhoud dient te worden uitgevoerd. Dit is de reden dat ATS eenheden ook worden geleverd als vervanger voor andere systemen.

Innovatieve uitvoering

De ATS eenheden zijn niet alleen ontwikkeld als de stabielste in de branche maar beschikken ook over een groot aantal gebruiksvriendelijke eigenschappen.

Het verwisselen van de draadvormer is bij ATS in een fractie van seconden uitgevoerd, dit dankzij de bajonetconstructie van de tapspil. Uitbouwen van de eenheid is niet nodig.

Groot voordeel hiervan is de zéér compacte bouwwijze waardoor de ATS eenheden weinig ruimte in het stansgereedschap nodig hebben. Zie de 8 voudige draadvormeenheid die op foto c wordt aangegeven.



Foto b

Top-down (foto a)

De beste oplossing bij snelopende gereedschappen met een kleine slag en ook een zeer laag onderhoudsniveau. De ATS draadvorm spil met bajonetaansluiting verzekert de omwisseling van de draadvormer binnen enkele seconden.

Bottom-up (foto b)

Wanneer door een grote slag van het gereedschap de toepassing van de normale eenheid niet mogelijk is dan biedt deze toepassing de beste oplossing. De snelheid is gelijk met de top-down toepassing en ook geschikt voor zéér grote productie aantallen met minimaal onderhoud.

Meerspillige uitvoering (foto c)

Deze foto toont een 8 voudige eenheid die bij de productie van een auto onderdeel wordt toegepast. Meerspillige eenheden bieden een enorme kosten besparing, maar ook een grote ruimte besparing in het stansgereedschap.

Gunstige kostprijs

De ATS eenheden zijn niet alleen innovatief en betrouwbaar maar ook gebruiksvriendelijk en kosten gunstig in hun aanschafprijs.

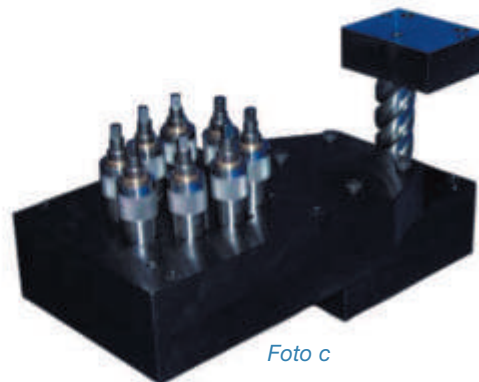


Foto c

Draadvorm eenheden

EIGENSCHAPPEN

- snelheden tot ca 250 slagen / minuut
- normale volgens DIN norm vervaardigde draadvormers kunnen worden toegepast
- lage gereedschapkosten
- verwisselbare ATS draadspil met spantang en bajonet aansluiting
- verwisselen van de draadvormer in seconden
- eenvoudig instellen van de diepte positie van de draadvormer
- verende draadspil voorkomt breken van de draadvormer
- interne smeermiddeltoevoer voor de draadvormer is mogelijk
- groot draaimoment
- schroefdraad afmetingen van M 2 tot M 32
- ombouw tussen verschillende gereedschappen in korte tijd
- gecommandeerde spoed garandeert juiste schroefdraad
- klant specifieke eenheden zijn leverbaar

Strookvolg eenheid (foto d)

Door het meebewegen van de eenheid wordt een verhoging van de productiviteit bereikt en blijven de gereedschapkosten laag.

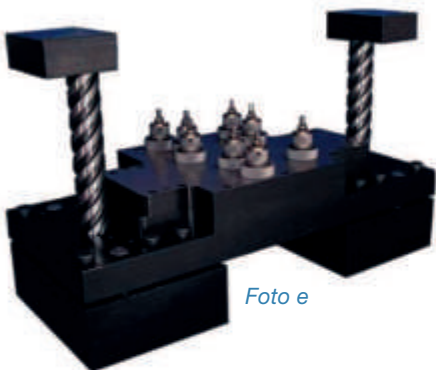
Foto d



Meerspillige strookvolg eenheid (foto e)

Deze compacte 8 voudige strookvolg eenheid demonstreert de uitgebreide mogelijkheden van de ATS eenheden. De bajonet aansluiting van de draadspillen garanderen een draadvormer verwisseling in enkele seconden.

Foto e



Servo aangedreven eenheid (foto f)

Het aanbrengen van schroefdraad met een servo aangedreven eenheid geschiedt onafhankelijk van de slag van de pers. Deze vorm van toepassing is bijzonder geschikt voor grote schroefdraad afmetingen. De afgebeelde uitvoering is zowel voor top-down en bottom-up toepasbaar.



Foto f

ATS gepatenteerde technologie



ATS spantang met draibare bajonet aansluiting

De compacte ATS draadspil met bajonet aansluiting bezit enkele unieke technische aspecten. Hierdoor kan deze buiten het gereedschap worden ingesteld, dit geeft voor de gebruiker niet alleen een zeker - maar ook eenvoudig gebruik. De positie van de draadvormer kan zonder de eenheid te verwijderen of in te stellen, gecorrigeerd worden. De hoogte instelling wordt door het verdraaien eenvoudig ingesteld. Daarna wordt de complete spil weer met de bajonet sluiting binnen enkele seconden gemonteerd. Deze bijzonderheid bezitten allen ATS draadvorm eenheden en hierdoor is hun toepassing zo eenvoudig.

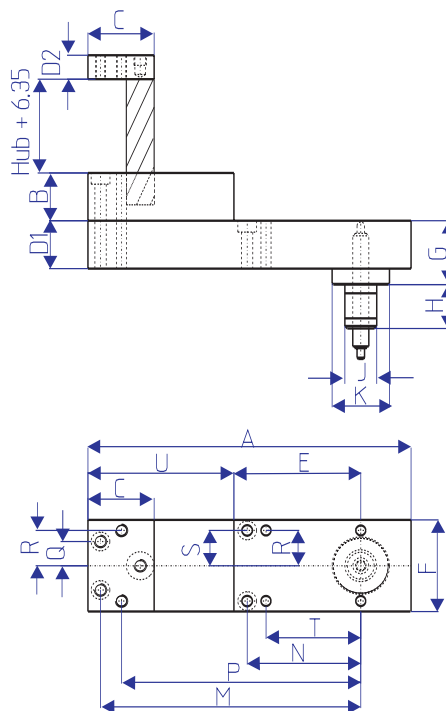
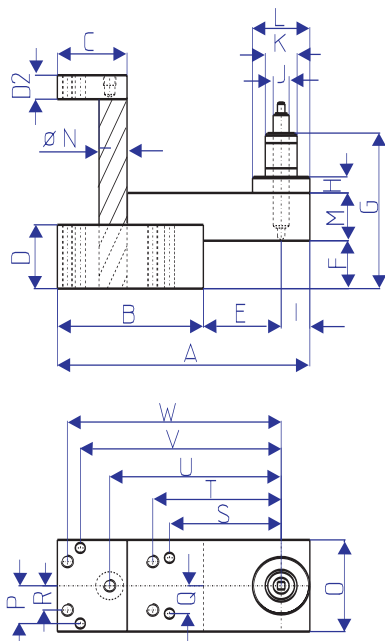
De strookvolg techniek

Door het toepassen van de ATS strookvolger eenheid verhoogt u de productie met minimaal ca 50 % omdat de eenheid met de slag van de strook meeloopt.

Kortere slaglengten brengen ook lagere en economische productie kosten met zich mee.

Doordat de eenheid gedurende een langere periode het draadvorm proces kan uitvoeren kan de snelheid van de pers met de keuze van de juiste van de tandwielen opgevoerd worden. Resultaat ; productiviteit verhoging van meer als 50 %

Draadvorm eenheden



	TH25 M2-M5	TH35 M3-M6	TH 45 M3,5-M16
A	201,04	213,74	293,37
B	116,21	116,21	177,80
C	55,50	55,50	76,20
D1	50,80	50,80	76,20
D2	19,05	19,05	38,10
E*	61,98	61,98	73,66
F	38,10	38,10	59,69
G	123,83	136,53	208,92
H	12,70	12,70	25,40
I	22,86	35,56	41,28
J	12,70	15,88	19,05
K	25,40	31,75	40,94
L	45,72	50,80	68,58
M	38,10	38,10	63,50
N	22,23	22,23	34,93
O	73,03	73,03	101,60
P	30,10	30,10	44,45
Q	22,23	22,23	33,25
R	19,30	19,30	31,75
S	88,90	88,90	121,49
T	102,24	102,24	137,36
U	136,53	136,53	189,76
V	160,66	160,66	226,26
W	170,18	170,18	240,56

	TH25 M2-M5	TH35 M3-M6	TH 45 M3,5-M16
A	257,18	257,18	341,63
B	38,10	38,10	38,10
C	52,71	52,71	79,38
D1	38,10	38,10	76,20
D2	19,05	19,05	38,10
E	106,35	106,35	122,12
F	73,03	73,03	101,60
G	50,80	50,80	—
H	34,93	47,63	62,74
J	25,40	28,58	40,89
K	45,72	48,26	—
L	22,23	22,23	34,93
M	214,63	214,63	288,82
N	98,43	98,43	109,42
O	180,98	180,98	238,02
P	205,08	205,08	274,52
Q	19,30	19,30	31,75
R	30,10	30,10	44,45
T	—	—	95,45
U	116,21	116,21	177,80

Alle maten in mm

* Andere lengten op aanvraag

Aanvraagblad ATS draadvorm eenheden

Firma: _____

Datum: _____

Adres: _____

Plaats: _____

Contactpersoon : _____

Telefoon: _____

Fax: _____

_____ draad afmeting

_____ aantal draadgaten

_____ hart afstand
(bij meerspillig)

_____ materiaaldikte
(incl. evt. doordrukking)

_____ werkstof nummer

_____ opschuiflengte

_____ neerhouder slag

_____ slag van de pers

_____ gewenste snelheid

tekening

ja
 nee

bewegingsrichting

van boven naar onder
 van onder naar boven

opschuiving

pneumatisch
 mechanisch
 servo aangedreven

gereedschap uitvoering

volg-snij-buig
 transfer
 hand inleg

NB.; indien mogelijk uw tekening met de strookopzet gegevens meesturen



Automated Tapping Systems, Inc.
P.O. Box 1033
Brick, NJ 08723
Phone: 1-888-287-1827
Fax: 732-899-0277
www.automatedtappingsystems.com



Afrikalaan 14a | 5232 BD 's-Hertogenbosch
Telefoon (073) 6417365 | Fax (073) 6425735
E-mail info@heesen-ica.nl | Internet www.heesen-ica.nl